



## 铝合金氧化物去除剂（液体）使用说明

### 一、使用方法

- 1、产品主要用于铝及铝合金表面氧化物的去除。
- 2、前期处理：首先去除待除工件的油污、污渍。
- 3、液位设定：将铝合金氧化物去除剂倒入去除槽中，其最低液位设定为完全浸泡没过工件的液位，最高液位设定为保证不溢出的某个液位。
- 4、去除时间：一般的碱蚀时间大约 5~30 个分钟，少量的铝合金去除时间大约 0.5~1 个小时。
- 5、如果去除槽中工件有少量接触，建议翻动工件，使相互接触的部分也能接触到铝合金氧化物去除剂。
- 6、有必要的话，在去除过程中使用刷涂表面方法，可以加快去除速度。
- 7、去除铝合金表面氧化物后，要及时清洗，以免过蚀，部分铝合金表面可能产生非碱溶性的浮灰，可用高压水枪清除。
- 8、产品有一定的使用寿命；当铝合金氧化物去除剂的去除效力明显下降(PH<11)，应及时更换。

### 二、注意事项

- 1、铝合金氧化物去除剂使用温度为 5℃ 以上，温度越高，去除速度越快，但温度过高，蒸发损耗也加大。因此，最佳使用温度为 15~25℃。也可以采取去除槽覆盖等措施减少蒸发损耗。其蒸发量和温度及去除槽面积有关。
- 2、不同材质的去除时间不同，一般在 5~60 分钟不等。
- 3、水基产品，储存、运输等温度大于 5℃，放置于避光处，注意包装密封。
- 4、产品不含 VOC，不含有毒有害物质，非易燃易爆。
- 5、使用中若接触人体，用水清洗即可。对于个别敏感体质人员，若接触后出现过敏、刺痒、红肿等现象，请尽快去医院检查处理。
- 6、由于本产品有较强的碱性，有一定的腐蚀性，储藏和使用中应使用耐碱的容器和工具。